

ANEXO I
NOVO
TERMO DE REFERÊNCIA

Item	Unid.	Qtd.	Objeto
01	Unid.	02	<p>RESERVATÓRIO METÁLICO PARA ÁGUA PÓTAVEL, TIPO TAÇA, COM AS SEGUINTEES ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS (MÍNIMAS) ABAIXO DESCRITAS.</p> <p>CAPACIDADE DE 10.000 LITROS, COLUNA SECA, ALTURA MÍNIMA DE 4 METROS.</p> <p>ESPECIFICAÇÕES RESERVATÓRIO METÁLICO, CONFECCIONADO EM CHAPAS DE AÇO CARBONO, DIMENSIONADA CONFORME NORMA VIGENTE E ACOMPANHAMENTO DE ENGENHEIRO RESPONSÁVEL, ESPECÍFICO PARA RESERVATÓRIOS D'ÁGUA POTÁVEL PARA CONSUMO HUMANOM, DESTINADO A ABASTECIMENTO PÚBLICO.</p> <p>ESPECIFICAÇÃO DO AÇO EMPREGADO</p> <p>COS-AR-COR 400 (COSIPA), NAS ESPESSURAS QUE GARANTAM A INTEGRIDADE DOS RESERVATÓRIOS.</p> <p>NORMAS APLICÁVEIS</p> <p>DA ABNT: -NB 89 – CONSTRUÇÃO DE TANQUES METÁLICOS. -NBR 6123 – QUANTO A FORÇA DEVIDA DE VENTOS EM EDIFICAÇÕES EM GERAL. -NBR 5008 – CHAPAS DE AÇO DE BAIXA LIGA E ALTA RESISTÊNCIA MECÂNICA, RESISTENTES À CORROSÃO ATMOSFÉRICA, PARA USOS ESTRUTURAIIS. -NBR 6650 – CHAPAS FINAS A QUENTE DE AÇO CARBONO PARA USO ESTRUTURAL. -NBR 10777 – ENSAIO VISUAL EM SOLDAS, FUNDIDOS, FORJADOS E LAMINADOS.</p> <p>DA AWS: ASW A5. 5 – ESPECIFICAÇÃO DE ELETRODOS REVESTIDOS, DE AÇO BAIXA LIGA PARA SOLDAGEM POR ARCO ELÉTRICO. ASW A5.18 – ESPECIFICAÇÃO DE ARAMES COBRADOS E SÓLIDOS, PARA SOLDAGEM POR SISTEMA-AUTOMÁTICOS E MANUAL (MIG).</p> <p>SOLDAS EXECUTADAS INTERNAMENTE E EXTERNAMENTE, COM SISTEA SEMIAUTOMÁTICO DO TIPO MIG09, COM ARAMES</p>

COBRADOS E SÓLIDOS.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIES

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE INTERNA E EXTERNA COM DESENGRAXANTE, DECAPANTE E FOSFATIZANTE LÍQUIDO PARA A NEUTRALIZAÇÃO, PRESERVAÇÃO DA CHAPA E PERFEITA ADERÊNCIA DA PINTURA.

REVESTIMENTOS

INTERNO – EPÓXI POLIAMIDA Bi COMPONENTE, COM CARACTERÍSTICAS DE ALTA RESISTÊNCIA FÍSICO-QUÍMICAS E ALTA IMPERMEABILIDADE, ESPECÍFICO PARA CONTATO COM ALIMENTOS AQUOSOS, NA COR AZUL PISCINA, ANTICORROSIVO E ATÓXICO, COM PORTABILIDADE COMPROVADA DO INSTITUTO ADOLFO LUTZ, COM ESPESSURA FINAL DE 170 A 200 MICRONS. O REVESTIMENTO É APLICADO COM PISTOLA E FEITO UMA TRINCHA SOBRE OS CORDÕES DE SOLDA.

EXTERNO – FUNDO PRIMER E ACABAMENTO COM ESMALTE SINTÉTICO ALQUÍDICO, EM DUAS DEMÃOS, COM ESPESSURA TOTAL DE 80 A 100 MICRONS, NA COR PADRÃO BRANCA.

ACESSÓRIOS INCLUSOS

- ESCOTILHA DE VISITA NO TETO E ALÇAS PARA LEVANTE.
- ESCADA INTERNA E EXTERNA, FIXAS TIPO MARINHEIRO.
- LUVAS EM AÇO PARA CONEXÕES DE: ENTRADA, SAÍDA, DRENO E EXTRAVASOR.
- SUPORTE PARA BÓIA ELÉTRICA.

O FORNECEDOR DEVERÁ SER RESPONSÁVEL PELO TRANSPORTE FUNDAÇÃO E INSTALAÇÃO DOS RESERVATÓRIOS.